

## Produktsicherheitsdatenblatt

### 1. Stoff / Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

Handelsnamen: ADORBOND CC; ADORBOND CLF; ADORBOND CN; ADORON LX; ADORON FH

Hersteller: ADOR-EDELMETALLE GmbH  
Klotzstrasse 33  
D-40721 Hilden  
Tel. 02103. 98 66 30  
Fax 02103. 98 66 50

Beschreibung: Nichtedelmetallhaltige Dentallegierung

### 2. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

Produkt	ADORBOND CC	ADORBOND CLF	ADORBOND CN	ADORON LX	ADORON FH
Element					
Kobalt (Co)	62,0	34,0		62,5	62,5
Nickel (Ni)			64,0		
Chrom (Cr)	25,0	30,0	24,0	29,5	30,0
Wolfram (W)	3,0				
Molybdän (Mo)	8,0	5,0	9,5	5,5	5,0
Silizium (Si)	1,0	1,0	1,0	1,4	1,0
Mangan (Mn)		1,0		0,6	1,0
Eisen (Fe)	0,6	29,0	0,3		
Niob (Nb)			1,0		
Kohlenstoff (C)				0,3	0,5
Stickstoff (N)				0,2	
Cer (Ce)	0,4		0,2		

Angabe der Massenanteile in %

### 3. Mögliche Gefahren

Stäube und Dämpfe können beim Schmelzen, Löten, Schleifen oder Polieren freierwerden und zu Reizungen der Augen und Atmungsorgane, Hautirritationen und allergischen Reaktionen führen.

### 4. Erste Hilfe - Maßnahmen

Einatmen: Frischluftzufuhr  
Augenkontakt bei Bearbeitung: Spülen mit viel klarem Wasser.  
Bei anhaltenden Reizungen einen Facharzt aufsuchen.

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Produkt ist weder brennbar noch explosiv.

6. Maßnahmen gegen unbeabsichtigte Freisetzung

Schmelzen, Löten, Schleifen, Polieren unter Absaugung.

7. Handhabung und Lagerung

Handhabung: Stäube und Dämpfe nicht einatmen. Objektabsaugung verwenden.  
 Lagerung: Persönliche Schutzausrüstung tragen.  
 Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

Allgemeine Empfehlungen: Verwendung einer allgemeinen Ventilation und lokale Absaugung durch Filter.  
 Atemschutz: Staubmaske P 1  
 Augenschutz: Schutzbrille  
 Hautschutz: Schutzkleidung  
 Hygienemaßnahmen: Während der Bearbeitung nicht essen, trinken oder rauchen. Vor Pausen und nach Arbeitsende Hände waschen.

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Form: fest  
 Farbe: weiß  
 Geruch: geruchlos  
 Schmelzbereich: Siehe Tabelle

Produkt	ADORBOND CC	ADORBOND CLF	ADORBOND CN	ADORON LX	ADORON FH
Temperatur					
Von °C	1304	1280	1300	1295	1260
Bis °C	1369	1345	1370	1345	1320

10. Stabilität und Reaktivität

Zu vermeidende Bedingungen: keine Einschränkungen

11. Angaben zur Toxikologie

Bei sachgemäßer Handhabung sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.



#### 12. Angaben zur Ökologie

Für Stäube und wasserlösliche Formen der Legierung Eindringen in Boden, Gewässer und Kanalisation verhindern.

#### 13. Hinweise zur Entsorgung

Wiederverwendung nach Aufarbeitung.

#### 14. Angaben zum Transport

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

#### 15. Vorschriften

Gemäß Richtlinie 67/548/EWG, Anhang VI ist eine Kennzeichnung nicht erforderlich. Gemäß Richtlinie 93/42/EWG Medizinprodukt der Klasse IIa.

#### 16. Sonstige Angaben

Siehe Produktunterlagen der Firma ADOR-EDELMETALLE GmbH. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und beschreiben ausschließlich etwaige Sicherheitserfordernisse des Produktes / der Produkte. Wir verbinden damit jedoch keine Eigenschaftszusicherung im Sinne gesetzlicher Gewährleistungsvorschriften.