

Technische Daten

Eigenschaften	
Farbe	braun
Nanometer	385 nm
Biegefestigkeit	2500 Mpa
Schrumpf	0,28%
Maschineneinstellung	
Einbrennfaktor	200%
Trennkraft	40 N/mm ²
z-Geschwindigkeit	100%
Schichtstärke	50µ

Hinweis: Je höher Sie die Intensität der Belichtung einstellen, umso geringer wird die Endhärte des Materials. Die erste Baureihe sollte evtl. etwas niedriger belichtet werden.

3D Hochleistungsdruckkunststoff für die additive Herstellung von zahntechnischen Modellen wie z.B. Stumpf- und Meistermodelle.

Adorprint3d Model ist das ideale Resin zur Herstellung von Prototypen, Ersatzteile und auch Kleinserien, mittels 3D Druck. **Adorprint3d Model** zeichnet sich durch super glatte Oberflächen und ein fast geruchsloses Material aus.

Das Material kann mit fast allen gängigen DLP-, LCD- und SLA- Druckern betrieben werden.

Die oben angegebenen Daten wurden mittels Messungen, die im Rahmen unseres QM-Systems durchgeführt werden, ermittelt.

Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig.

REV 04-20